

江苏宏邦化工科技有限公司年产 64985.40 吨香精香料搬迁升级项目（年产 2700 吨月桂烯、800 吨高顺二氢茉莉酮酸甲酯项目）

竣工环境保护自行验收意见

2023 年 3 月 2 日，江苏宏邦化工科技有限公司在公司组织召开了“年产 64985.40 吨香精香料搬迁升级项目（年产 2700 吨月桂烯、800 吨高顺二氢茉莉酮酸甲酯项目竣工环境保护验收会”，参加会议的有环评单位、环保设施设计施工单位、验收监测单位，会议邀请了三位专家（名单附后）。在勘查现场、听取有关单位汇报、查阅资料，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告书和审批部门审批文件等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- ①建设地点：江苏省淮安盐化新材料产业园区实联大道 16 号；
- ②性质：新建（搬迁）；
- ③占地面积：163524.93m²；
- ④规模：年产 2700 吨月桂烯、800 吨高顺二氢茉莉酮酸甲酯
- ⑤主要建设内容：

（1）验收项目主要设备

项目设备清单见表 1。

表 1 项目设备清单一览表

序号	原环评生产设备				实际生产设备				变化情况			备注	
	设备名称	规格型号	材质	台数	总容积 m ³	设备名称	规格型号	材质	台数	总容积 m ³	变化大小		原因
月桂烯													
1	精馏塔	DN1400×H=25000	304	1	153.8 6	精馏塔	DN1400*31000	304	1	190.79	+24%	安全考虑, 投料系数降低	/
2	精馏塔	DN1000×H=25000	304	1	153.8 6	精馏塔	DN1000*32000	304	1	196.94	+27.9%	安全考虑, 投料系数降低	/
高顺 MDJ													
3	反应釜	DN2100*2200	316L	1	7.5	反应釜	DN2100*2200	304	1	7.5	不变	—	酰化
						反应釜	DN1750*3244	搪瓷	1	6.3	+100%	原环评中遗漏过氧乙酸反应釜	过氧化
4	反应釜(搅拌)	DN2200*2400	搪瓷	2	18	反应釜	DN2200*3533	搪瓷	1	8	不变	—	氧化
						反应釜	DN2200*4053	搪瓷	1	10			
5	反应釜(搅拌)	DN2200*2400	搪瓷	2	18	洗涤釜	DN2400*4895	搪瓷	1	12	+8%	洗涤时间增加, 原环评中原辅料、产排污均按满产能计算, 设备变化不会增加产能及污染物排放	洗涤、脱溶
						精馏釜	DN2100*2200	304	1	7.5			
6	反应釜	DN2100*2200	316L	2	15	反应釜	DN2400*4895	搪瓷	1	12	+28%	安全考虑, 投料系数降低, 原环评中原辅料、产排污均按满产能计算, 设备变化不会增加产能及污染物排放	重排、脱溶
						精馏釜	DN2200*2400	304	1	7.2			
7	反应釜(含搅拌)	DN1600*2000	316L	2	8	加氢釜	DN1300*2020	304	1	3	-37.5%	设备型号及数量调整	加氢
8	精馏釜	DN2000*2400	304	2	15	脱溶釜	DN2400*4146	搪瓷	1	12	-20%	—	精馏

(2) 公辅工程

建设项目公用辅助工程建设情况见表 2。

表 2 项目公辅工程一览表

工程类别	单项工程名称	项目工程内容及规模	备注	环评相符性
主体工程	生产车间一 (高顺 MDJ)	3 层, 占地面积 1540.90m ² , 建筑面积 3745.70m ²	现有已建	基本一致
	生产车间五 (MDJ 缩合)	4 层, 占地面积 1208.20m ²	现有已建	基本一致
	生产车间二 (月桂烯)	3 层, 占地面积 1764.2 m ²	现有已建	基本一致
	加氢车间	2 层, 占地面积 238.6m ²	现有已建	基本一致
	生产管理用房一	1 栋, 1 层, 用于人员办公	依托现有	基本一致
辅助工程	生产管理用房二	1 栋, 1 层, 用于人员办公	依托现有	基本一致
	门卫	1 栋, 1 层, 占地面积 50m ² , 建筑面积 50m ²	依托现有	基本一致
公用工程	给水工程	新鲜水由园区供水管网提供 冷却水使用河水, 由厂区河水净化系统提供	依托现有	基本一致
	排水工程	采用雨污分流	依托现有	基本一致
	供电工程	一期用电量为 1280 万 kWh, 四期用电量为 2600 万 kWh	依托现有	基本一致
	循环冷却系统	新增一套 4000m ³ /h 的循环水系统, 一期循环冷却水用量为 250m ³ /h, 四期循环冷却水用量为 750m ³ /h	新建	基本一致
	冷冻机组	新增两台 600kW 冷冻机组、三台 640kW 冷水机组, 一期用量为 1.56 万 kcal, 四期用量为 4.68 万 kcal	新建	基本一致
	消防系统	依托厂区现有有效容积为 2000m ³ 的消防水池	依托现有	基本一致
	供热	由园区供热管网供给, 一期用量 98784t/a, 四期用量 202380t/a	依托现有	基本一致

工程类别	单项工程名称	项目工程内容及规模	备注	环评相符性	
储运工程	绿化	全厂绿化面积 67481m ² , 绿化率 20%	依托现有	基本一致	
	空压系统	新增 2 台 500m ³ /h 空压机, 一期用量 80m ³ /h, 四期用量 240m ³ /h	新建	基本一致	
	制氮系统	新增 1 台 100m ³ /h 制氮机, 一期用量 8m ³ /h, 四期用量 8m ³ /h	新建	基本一致	
	天然气用量	一期天然气用量 83140m ³ /a, 四期天然气用量 64025m ³ /a,	/	基本一致	
环保工程	原料罐区一	占地面积 3487.5m ²	依托现有	罐区部分储罐 设施情况调整	
	原料罐区二	占地面积 3823.72m ²			
	原料罐区三	占地面积 176.79m ²			
环保工程	废气治理	验收项目有机废气	依托现有, 预处理 单元新增	调整为依托现 有 RTO 系统处 置, 已纳入变动 环境影响分析	
		水解酸化池、污水收集 池废气	依托现有	调整为依托现 有 RTO 系统处 置, 已纳入变动 环境影响分析	
		危废库废气	依托现有	基本一致	
	其他污水处理	其他污水处理	一级碱洗+光催化氧化+一级碱洗	已优化, 污水站低 浓废气采用“碱洗 +水洗+除雾	调整为依托现 有 RTO 系统处 置, 已纳入变动 环境影响分析
		含氢废气	分子筛吸附+水封+阻火器	依托现有	考虑到生产安 全因素, 调整工 艺, 已纳入变动 环境影响分析
		危废焚烧炉废气	SNCR 脱硝装置+余热锅炉+干式吸收装置	依托现有	基本一致

工程类别	单项工程名称	项目工程内容及规模	备注	环评相符性
		+布袋除尘器+冷却塔+洗涤塔		
	废水治理	一套设计处理能力4000m ³ /d的综合废水处理系统	依托现有	考虑到处理效率等,调整工艺,已纳入变动环境影响分析
	噪声治理	选取低噪设备、合理布局;局部消声、隔音;厂房隔音等	依托现有	基本一致
	固废治理	危废暂存库	依托现有	基本一致
		3间240m ² 危废库		
		危废暂存罐		
		4个100m ² 危废暂存罐		
		危废焚烧炉		
		设计处理能力35t/d		
		一般固废库		
	事故水收集池	1座,容积为1782m ³	依托现有	基本一致
	厂区初期雨水收集池	262 m ³	依托现有	基本一致
	车间初期雨水池	五车间初期雨水池75m ³	依托现有	基本一致
		一车间初期雨水池27m ³	依托现有	基本一致
		加氢车间初期雨水池30m ³	依托现有	基本一致

(二) 建设过程及环保审批情况

表 3 项目环保审批及建设过程情况

序号	项目		执行情况
1	立项	备案机关	淮安市经信委
		审批文号	2018-320851-26-03-475038
		审批时间	2020 年
2	环评	环评编制单位	南京大学环境规划设计研究院股份公司
		审批机关	淮安市生态环境局
		审批文号	淮环发〔2020〕15 号
		审批时间	2020 年 2 月 11 日
3	环保设施设计	设计单位	南京工大环境科技有限公司
		施工单位	南京工大环境科技有限公司
4	排污许可证	排污许可证编号	91320891566846558N001Q
		有效期限	2022 年 11 月 9 日至 2027 年 11 月 8 日
5	项目建设过程	动工时间	2022 年 6 月
		竣工时间	2022 年 8 月
		试运行时间	2022 年 11 月

(三) 投资情况

验收项目总投资 600 万元，其中环保投资 60 万元，环保投资占总投资的 10.0%。

(四) 验收范围

本次验收的范围为：江苏宏邦化工科技有限公司年产 2700 吨月桂烯、800 吨高顺二氢茉莉酮酸甲酯，包括为污染防治和保护环境所建成或配备的工程、设备、装置和监测手段。

二、项目变动情况

根据企业实际建设情况的调查，企业存在项目生产设备、污染防治措施调整等变动情况，上述变动已纳入变动环境影响分析，对存在的变动情况进行了详细的分析和论证，现已通过专家函审，详见表 4、表 5。

表 4 高顺 MDJ 项目变动内容统计、对比分析

变动内容	原环评及批复情况	实际建设情况	与环评评函（2020）688号对比分析	
			文件内容	是否属于重大变动
生产设 备	酰化：1台反应釜（型号 DN2100*2200） 过氧化：遗漏过氧化乙酸反应釜	不变 实际生产采用 1 反应釜(DN1750*3244),实际有效容积 6.3m ³ 实际中建设 2 台反应釜（型号分别为 DN2200*3533、DN2200*4053, 容积分别为 8m ³ 、10m ³ , 有效容积不变）	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	不属于
	氧化：2 台反应釜（型号 DN2200*2400）	实际中建设 1 台洗涤釜（DN2400*4895, 容积为 12m ³ ）、1 台精馏釜（DN2100*2200, 容积为 7.5m ³ ）。总体增加量为 8%。原环评中原辅料、产排污均按满产能计算，设备变化不会增加污染物；		
	洗涤、脱溶：2 台反应釜（搅拌）（型号 DN2200*2400）	实际中建设 1 台反应釜（DN2400*4895, 容积为 12m ³ ）、1 台精馏釜（DN2200*2400, 容积为 7.2m ³ ）。总体增加量为 28%。原环评中原辅料、产排污均按满产能计算，设备变化不会增加污染物；		
	重排、脱溶：2 台反应釜（型号 DN2100*2200）	实际中建设 1 台反应釜（DN1300*2020, 容积为 3m ³ ），容积减少-37.5%		
	加氢：2 台反应釜（型号 DN1600*2000）	实际中建设 1 台脱溶釜（DN2400*4146, 容积为 15m ³ ），容积减少-20%		
	精馏：2 台反应釜（型号 DN2000*2400）	原环评储罐与实际建设情况对比见表 2-7。		
罐区	原环评储罐	新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；废水第一类污染物排放量增加的；其他污染物排放量增加 10%及以上的；物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无	不属于	
生产工艺及原料辅料	以普通二氢茉莉酮酸甲酯（MDJ）经酰化、环氧化、脱羧、加氢还原反应制得，加氢采用甲醇做溶剂	1、工艺合成路线不变，加氢工段溶剂从甲醇调整为环己烷，溶剂消耗量不改变，环己烷较甲醇沸点高，急性毒性较甲醇高，属于“毒性、挥发性降低的除外”；2、原环评工艺描述中环氧化反应所用的过氧化乙酸为自备，但工艺流程图中未将其准确表达，同时设备表中遗漏过氧化釜	不属于	

				组织排放量增加 10%及以上的重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	不属于
平面布置	高顺 MDJ：位于生产车间六，加氢位于加氢车间	高顺主体在五车间，加氢位于加氢车间，两个精馏在一车间；调整后环境保护距离范围未发生变化，未新增敏感目标			
产能	年产 800 吨高顺二氢茉莉酮酸甲酯、91.5 吨日用香精、85 吨二氢茉莉酮、258 吨乙酸	产品方案不变		生产能力增加 30%以上	不属于
污染防治措施	废气	含氢废气采用“活性炭吸附+水封+阻火器”	考虑到生产安全因素，含氢废气改为“冷凝+水封+阻火器”，此部分已在 MDJ 项目验收变动中分析论证	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的； 第 6 条：① 新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）② 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的③ 废水第一类污染物排放量增加的④ 其他污染物排放量增加 10%及以上的	不属于
		UASB 废气收集后由“二级碱洗”处理；原水池、调节池、好氧池、污泥浓缩池、污泥脱水间等其他废气由“碱洗+除雾+分子裂解+碱洗”	污水厌氧池、污泥浓缩池、压滤机房废气、水收集池及水解酸化池废气改为经“两级碱洗+水洗+RTO 焚烧”，依托 2#排气筒，原有 1#排气筒已取消		
		RTO 焚烧废气采用水洗+碱洗工艺处置	实际生产中为保证酸性物质的去除效果改为两级碱洗，此部分已在龙涎项目验收变动中分析论证		
	废水	高浓废水、废气处理废水经“高效催化氧化”预处理后与其余废水一起“UASB+好氧+二沉池”处理	1、高浓工艺废水、废气处理废水、真空泵废水预处理措施由“高效催化氧化”改为“臭氧化”；2、预处理后的废水处理工艺新增水解酸化、混凝沉淀，改为“水解酸化+UASB+好氧+二沉池+混凝沉淀”。变动后，污水站处理效率提高，减少了污染物排放。此部分已在龙涎项目验收变动中分析论证		
	固废	可焚烧的废液采用配套的 35t/d 危废焚烧炉	处理方式不变	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	

表 5 月桂烯项目变动内容统计、对比分析

变动内容	原环评及批复情况	实际建设情况	与环办环评函〔2020〕688号对比分析	
			文件内容	是否属于重大变动
生产设备	精馏塔：2台（型号 DN1400×H=25000）	<p>环评中精馏塔共2台（容积 153.86m³/台），实际中建设2台精馏塔（型号分别为 DN1400*31000、DN1000*32000，容积分别为 190.79 m³/台、196.94 m³/台，增加量<30%）。原环评中原辅料、产排污均按满产能计算，设备变化不会增加污染物；</p> <p>原环评储罐与实际建设情况对比见表 2-7。</p>	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	不属于
生产工艺	以天然松节油为原料，通过精馏分离出 α-蒎烯、β-蒎烯，β-蒎烯经裂解、精馏得到产品月桂烯	工艺不发生变化	新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；废水第一类污染物排放量增加的；其他污染物排放量增加 10%及以上的；物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	不属于
平面布置	月桂烯：位于二车间	产品位置未发生变化	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	不属于
产能	年产 2700 吨月桂烯、10800 吨 α-蒎烯	产品方案不变	生产能力增加 30%以上	不属于
污染防治措施	<p>UASB 废气收集后由“二级碱洗”处理；原水池、调节池、好氧池、污泥浓缩池、污泥脱水间等其他废气由“碱洗+除雾+分子裂解+碱洗”</p> <p>废气</p>	<p>污水厌氧池、污泥浓缩池、压滤机房废气、水收集池及水解酸化池废气改为经“两级碱洗+水洗+RTO 焚烧”，依托 2#排气筒，原有 1#排气筒已取消</p>	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无	不属于

			实际生产中为保证酸性物质的去除效果改为两级碱洗，此部分已在龙涎项目验收变动中分析论证	组织排放量增加 10%及以上的； 第 6 条：① 新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）② 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的③ 废水第一类污染物排放量增加的④ 其他污染物排放量增加 10%及以上的
	RTO 焚烧废气采用水洗+碱洗工艺处置		1、高浓工艺废水、废气处理废水、真空泵废水预处理措施由“高效催化氧化”改为“臭氧化”；2、预处理后的废水处理工艺新增水解酸化、混凝沉淀，改为“水解酸化+UASB+好氧+二沉池+混凝沉淀”。变动后，污水站处理效率提高，减少了污染物排放。此部分已在龙涎项目验收变动中分析论证	
废水	高浓废水、废气处理废水经“高效催化氧化”预处理后与其余废水一起“UASB+好氧+二沉池”处理			
固废	可焚烧的废液采用配套的 35t/d 危废焚烧炉	处理方式不变		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重

根据国家生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函〔2020〕688号）的文，对该建设项目变动情况及环境影响进行核实，本项目存在变动，但不属于重大变动，可纳入项目竣工环境保护验收收范围内。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目废水产生及处置情况见表 6。厂区污水处理站工艺流程图见图 1。

表 6 项目废水产生及处置情况表

废水类别	污染物种类	处理措施	排放去向
高顺 MDJ、月桂烯 废水	COD、SS、甲苯、盐分	经车间隔油和物化 预处理后，与低浓 废水混合送至生化 处理系统	园区污水处 理厂
设备冲洗废水	COD、SS、氨氮、总氮、 总磷、石油类、甲苯	与预处理后的废水 一起送至生化处理 系统	
生活污水	COD、SS、氨氮、总磷		
真空泵废水	COD、SS、氨氮、总氮、 总磷、石油类、甲苯	经车间隔油和物化 处理，再与低浓废 水混合送至生化处 理系统	
废气处理废水	COD、SS、总盐、甲苯		
循环冷却系统排 水	COD、SS、氨氮、总氮、 总磷	与预处理后的废水 一起送至生化处理 系统	

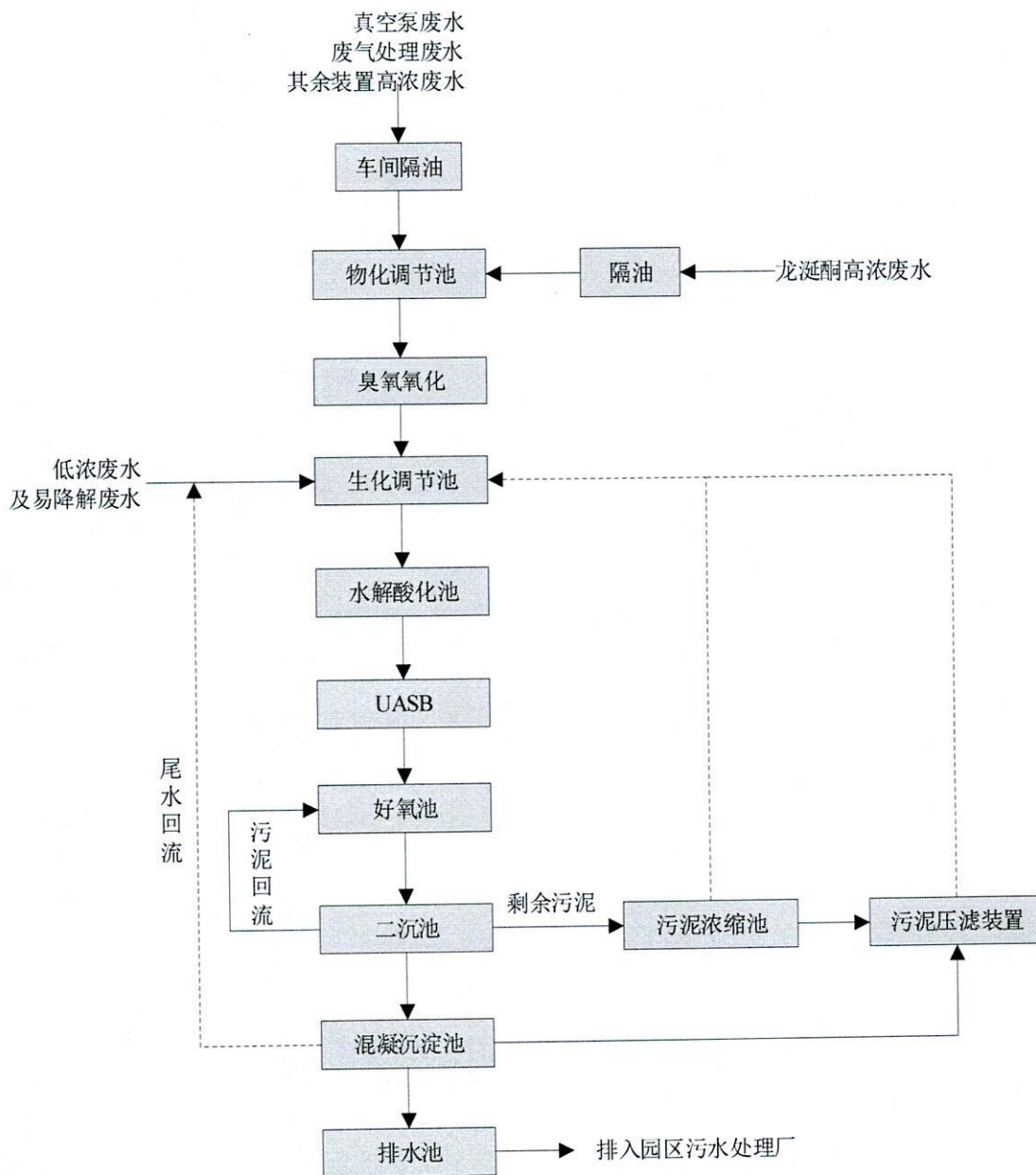


图1 厂区污水处理站处理工艺流程图

(二) 废气

本项目废气主要有组织废气和无组织废气，其中有组织废气主要为工艺废气、危废库废气、污水站废气、罐区废气，无组织废气主要为车间废气。

本项目工艺废气主要采用釜顶管道（集气罩）收集，罐区等废气均采用顶部管道收集。污水站及危废仓库废气经密闭后采用管道收集。

本项目废气收集收集方式见表7。

表 7 本项目废气主要信息一览表

废气名称	来源	污染物种类	治理措施	排气筒高度	排放去向	监控点设置
项目有机废气	香芹酮生产线（投料、蒸馏、反应、水洗等）	α -蒎烯、二氢香芹醇、二氢香芹酮、芳樟醇、癸醛、环己醇、环己酮、环外香芹醇、环外香芹酮、环氧异构体、甲苯、柠烯、双环氧苧烯、双羟基苧烯、香芹醇、香芹酮、辛醛、月桂烯、苧烯环氧物	碱洗+水洗+除雾+RTO+二级碱洗	35m	2#排气筒	废气汇总、RTO进口
	香芹酚生产线（反应、中和、蒸馏等）	硫酸雾、香芹酮、香芹酚、杂质、异香芹酮				
危废库废气	挥发	甲苯、非甲烷总烃、粉尘				
污水站废气	废水处理等	硫化氢、氨、非甲烷总烃、甲苯、酚类、VOCs				
废液焚烧炉废气	焚烧炉焚烧	不完全燃烧产物、酸性组分（SO ₂ 、NO ₂ 等）、二噁英等	SNCR 脱硝装置+余热锅炉+干式吸收装置+布袋除尘器+冷却塔+洗涤塔	35m	4#排气筒	废气汇总
无组织废气	厂界	甲苯、非甲烷总烃、酚类、VOCs、氨气、硫化氢、臭气浓度	/	/	/	/
	厂内	非甲烷总烃			/	/

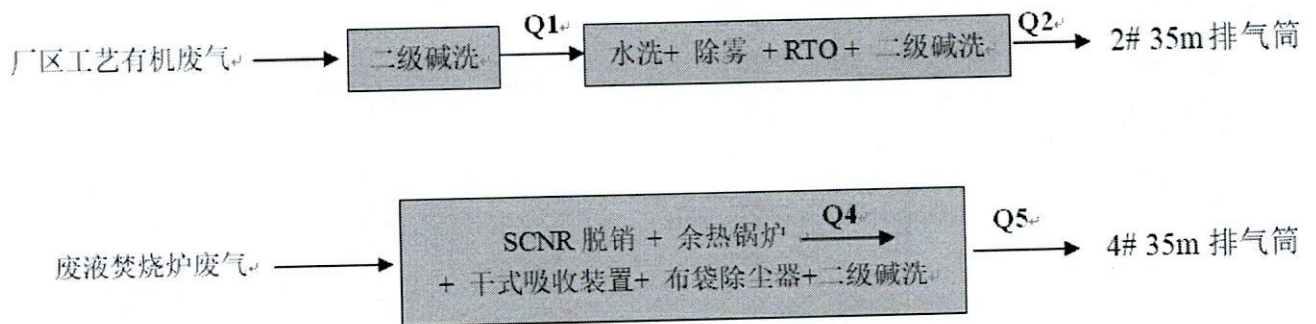


图 2 验收项目废气治理体系图

(三) 噪声

验收项目的主要噪声源为反应釜、RTO 炉、机泵、空压机等，生产中采取的噪声污染防治措施主要包括：

(1) 采用减震措施：现场选用加工精度高，运行噪声低的生产设备，底座安装减振材料等减小振动；

(2) 合理布置装置区：装置区的布置远离居民区，装置区内高噪声设备设置独立的隔声间或封闭式围护结构，形成噪声屏障，阻碍噪声传播；

(3) 风机噪声防治：风机加装消声器，风机管道之间采取软边接防振等措施，以减少风机振动对周围环境的影响；

(4) 废气处理风机噪声：对风机加装隔声罩，从罩内引出的排风烟道采取隔声阻尼包扎；

(5) 加强厂区绿化：在厂界周围种植乔灌木绿化围墙，建立绿化隔离带，起到吸声降噪作用；

(6) 加强管理：制度车间管理制度，加强噪声管理，降低人为噪声。

(四) 固体废物

本项目产生的固废包括精馏残液、废催化剂、蒸馏残液、污泥、废包装袋、废包装桶、生活垃圾等，其中废水处理污泥、精馏残渣、废原料包装袋已与资质单位（中环信（扬州）环境服务有限公司）签订危废处置协议。其余危废按照要求送至厂区危废焚烧炉进行焚烧处理。

(五) 其他环境保护设施

(1) 环境敏感目标

验收项目选址位于淮安盐化工的现有厂区内，周边 500m 范围内无居民等敏感目标，符合卫生防护距离的要求。

(2) 储运工程

验收项目储运工程设置了相应的环境风险防范措施，贮罐和贮槽周围

设置了足够容积的围堰，定期对罐区储罐、管线进行检修，化学品仓库设置了有毒有害气体在线监测、监控设施，基本满足环评及应急预案的要求。

(3) 初期雨水收集措施

厂区设置了 1 座容积为 288m³ 的初期雨水收集池及配套的切换阀门，用于收集厂区前 15 分钟初期雨水，收集后的初期雨水经过泵送至污水处理站，符合环评的要求。

(4) 事故废水收集措施

厂区设置了 1 座容积为 1728m³ 的地下式事故池及配套的事故废水管网和切换阀门，符合环评及应急预案的要求。

(5) 突发环境事件应急预案

公司于 2022 年 8 月重新编制了突发环境事件应急预案及环境风险评估报告（已涵盖本次验收项目），同月完成了备案（备案号：320872-2022-022-H），定期开展环境应急演练。

(6) 自行监测情况

公司按照排污许可证自行监测要求设置了相应的在线监测设施，并按照规定的频次及因子开展环保例行监测。

验收项目环境风险防范措施落实情况如下：

表 8 验收项目环境风险防范措施落实情况

类别	名称	位置	风险预防工程、技术要求	落实情况
风险防范措施	合成茴脑	车间五	①地面硬化，并进行防腐防渗，生产装置区设置围堰、导流沟等 ②采用 DCS 控制系统、电视监控设施、自动联锁装置等；配置自动化控制和紧急停车系统 ③配备易燃易爆气体检测器、报警按钮等	已落实
	香芹酚	车间五		
	丁位葵内酯	车间五		
	丁位十二内酯	车间五		

设置了足够容积的围堰，定期对罐区储罐、管线进行检修，化学品仓库设置了有毒有害气体在线监测、监控设施，基本满足环评及应急预案的要求。

(3) 初期雨水收集措施

厂区设置了 1 座容积为 288m³ 的初期雨水收集池及配套的切换阀门，用于收集厂区前 15 分钟初期雨水，收集后的初期雨水经过泵送至污水处理站，符合环评的要求。

(4) 事故废水收集措施

厂区设置了 1 座容积为 1728m³ 的地下式事故池及配套的事故废水管网和切换阀门，符合环评及应急预案的要求。

(5) 突发环境事件应急预案

公司于 2022 年 8 月重新编制了突发环境事件应急预案及环境风险评估报告（已涵盖本次验收项目），同月完成了备案（备案号：320872-2022-022-H），定期开展环境应急演练。

(6) 自行监测情况

公司按照排污许可证自行监测要求设置了相应的在线监测设施，并按照规定频次及因子开展环保例行监测。

验收项目环境风险防范措施落实情况如下：

表 9 验收项目环境风险防范措施落实情况

类别	名称	位置	风险预防工程、技术要求	落实情况
风险防范措施	高顺 MDJ、月桂烯	车间一、车间二、车间五、加氢车间	<ul style="list-style-type: none"> ① 地面硬化，并进行防腐防渗，生产装置区设置围堰、导流沟等 ② 采用 DCS 控制系统、电视监控设施、自动联锁装置等；配置自动化控制和紧急停车系统 ③ 配备易燃易爆气体检测器、报警按钮等 	已落实

	物料贮存区	罐区、仓库	配备在线报警系统、视频监控器和液位、温度等上限报警	已落实
	事故池	厂区污水处理站附近	已设置事故池 1 座, 容积 1728m ³ , 防止事故水排放	已落实
	消防系统及 应急人员个人 防护	全厂消防系统	已设置相应消防设施 (消防栓、 灭火器等各类器材)	已落实
预案 编制	应急预案编制	全厂总预案	已于 2022 年 8 月重新编制应急预案, 并已取得备案	已落实
预案 演练	应急演练	全厂	1 年 1 次	已落实

四、环境保护设施调试效果

(一) 废水

验收监测期间, 验收项目废水经厂内污水处理站处理后, 满足淮安市盐化工基地新区污水处理厂接管标准。

(二) 废气

验收监测期间, 项目产生的工艺废气粉尘、硫酸雾、RTO 装置产生的尾气 (SO₂、NO_x、烟尘、二噁英) 满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 1 标准; 甲苯、非甲烷总烃、VOCs (参考非甲烷总烃) 满足《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016) 中表 2 标准; 焚烧废气 SO₂、NO_x、烟尘、一氧化碳等排放浓度满足《危险废物焚烧污染控制标准》(GB18484-2020) 表 3 中相应标准; 氨气、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中表 2 标准。

本项目无组织废气厂界甲苯、非甲烷总烃满足《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016) 中表 2 标准排放限值, 非甲烷总烃厂房外无组织监控限值满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 2

排放限值；厂界氨气、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1二级新改扩建厂界标准值。

（三）厂界噪声

验收监测期间，厂区南厂界昼、夜间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

（四）固废

项目产生的固体废物均按照规范要求合理处置。厂区设有专门的危废贮存间，危废由专人负责管理。危废的收集、贮存、转移均按照相关规范要求处置、处理，防止二次污染。所有固废“零排放”。

（五）污染物排放总量核算

验收监测期间，根据监测结果核算项目废水污染物及废气污染物总量均能满足环评及批复中的污染物总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

该项目按照环评要求采取了相应的污染防治措施。采取的污染防治措施有效、可行，经监测，各类污染物可达标排放，项目对周围环境产生的影响程度和范围较小，在可接受范围。

六、验收结论

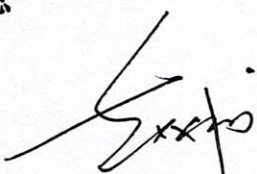
江苏宏邦化工科技有限公司（年产2700吨月桂烯、800吨高顺二氢茉莉酮酸甲酯项目）在实施过程中落实了环境影响评价文件及其批复要求，配套建设了相应的环境保护设施，落实了相应的环境保护要求。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本次验收项目的建设不存在办法中第八条所述的九种情形。验收组认为该项目基本符合竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

七、后续要求

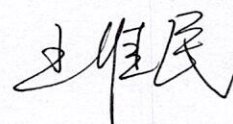
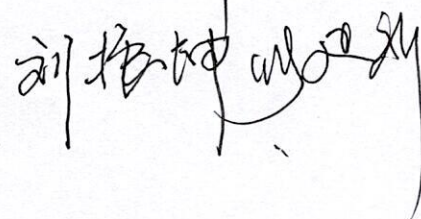
- 1、加强污染防治设施运行管理和维护，确保各类污染物稳定达标排放；
- 2、进一步加强厂区无组织废气的管控，最大程度的减少无组织废气排放；
- 3、强化环境安全达标建设，定期开展环境安全隐患排查与整改。

八、验收人员信息

验收组组长：



验收组成员：



2023年3月2日

江苏宏邦化工科技有限公司年产 64985.40 吨香精香料搬迁升级项目

(年产 2700 吨月桂烯、800 吨高顺二氢茉莉酮酸甲酯项目)

竣工环境保护自行验收签到表

时间：2023 年 3 月 2 日

	姓名	单位	职务/职称	身份证号	联系电话
组长	孙伟	江苏宏邦化工	总经理	320882197808115818	13815451082
成员	王明	市研研中心	高工	320831197003160048	18936386960
	王维民	市环保局	主任	320821195905136317	13852328861
	刘艳坤	市环科学会	研究员	320802195606092018	18905236385
参加人员	周海峰	江苏宏邦化工	副总经理	320821198611265531	15189698270
	朱强	江苏宏邦化工	总监	320821199002180879	15861756643
	孙伟	江苏宏邦化工	经理	32132219850226611	15152409140
	程斌	南大环境院	高工	320811198711160574	1893232923
	赵莹	江苏高研检测	工程师	321323198707291351	15312319830
	孙伟	南大环境院	高工	152626198501086621	13921429413